

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

D-05.03.11

FREZOWANIE NAWIERZCHNI ASFALTOWYCH NA ZIMNO

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot STWIORB

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (STWIORB) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z frezowaniem nawierzchni asfaltowych na zimno w ramach zadania :

**Poszerzenie jezdni ul. Spychalskiego od ul. Parkowej do zjazdu na działkę 52/6
w ramach zadania „Wykonanie objazdu i remont dróg objazdowych
dla zamkniętego mostu w ciągu ul. Niemodlińskiej”**

1.2. Zakres stosowania STWIORB

Szczegółowa specyfikacja techniczna stanowi o dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1 .

1.3. Zakres robót objętych STWIORB

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z frezowaniem nawierzchni asfaltowych na zimno.

Frezowanie nawierzchni asfaltowych na zimno będzie wykonywane w celu:

- rozbiórki warstw bitumicznych na głębokość 4 cm na odcinku poszerzenia wzdłuż istniejącego krawężnika ul. Spychalskiego , wjeździe na ul. Parkową i odcinku nowego krawężnika betonowego przy zjeździe z mostu , pasmem 0,5 m
- rozbiórki warstw bitumicznych na głębokość 10 cm , pasmem 0,65 m , na odcinku poszerzenia wzdłuż istniejącego krawężnika ul. Spychalskiego , wjeździe na ul. Parkową ,

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno - kontrolowany proces skrawania górnej warstwy nawierzchni asfaltowej, bez jej ogrzania, na określonej głębokości.

1.4.3. Pozostałe określenia są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w STWIORB D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWIORB D- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

Nie występują.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWIORB D- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do frezowania

Należy stosować frezarki drogowe umożliwiające frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno na określonej głębokości.

Frezarka powinna być sterowana elektronicznie i zapewniać zachowanie wymaganej równości oraz pochyleń poprzecznych i podłużnych powierzchni po frezowaniu.

Do robót rozbiórkowych nawierzchni Inżynier może dopuścić frezarki sterowane mechanicznie.

Szerokość bębna frezującego powinna być dobrana zależnie od zakresu robót. Frezarki muszą być wyposażone w przenośnik sfrezowanego materiału, podający go z jezdni na środki transportu.

Przy pracach prowadzonych w terenie zabudowanym frezarki muszą, być zaopatrzone w systemy odpylania. Wykonawca może używać tylko frezarki zaakceptowane przez Inżyniera. Wykonawca powinien przedstawić dane techniczne frezarek, a w przypadkach jakichkolwiek wątpliwości przeprowadzić demonstrację pracy frezarki, na własny koszt.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWIORB D- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport sfrezowanego materiału

Transport sfrezowanego materiału powinien być tak zorganizowany, aby zapewnić pracę frezarki bez postojów. Materiał może być wywożony dowolnymi środkami transportowymi.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w STWIORB D- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5. Przed frezowaniem należy ograniczyć powierzchnię frezowania przez cięcie piłą nawierzchni na określonej głębokości

5.2. Wykonanie frezowania

Frezowanie pasma nawierzchni ul. Spychalskiego należy wykonać dwuetapowo :

- w pierwszym etapie należy wykonać cięcie piłą nawierzchni bitumicznej na głębokość 10 cm

- na odcinku poszerzenia w odległości 0,65 m od istniejącego krawężnika kamiennego , linii wyznaczonej na styku istniejącej nawierzchni ul. Spychalskiego i projektowanej nawierzchni bitumicznej wjazdu na ul. Parkową oraz linii projektowanego krawężnika betonowego .Wykonać frezowanie powierzchni pasmem szerokości 0,65 m na głębokość 10 cm.
- frezowanie grubości 10 cm należy wykonać na powierzchni wyznaczonej linią cięcia na styku istniejącej nawierzchni ul. Spychalskiego i projektowanej nawierzchni bitumicznej wjazdu na ul. Parkową a linią rozebranego krawężnika betonowego na zjeździe na ul. Parkową
- cięcie na głębokość 10 cm wykonać jako ograniczenie rozbiórki na ul. Łąkowej , frezowanie wykonać na grubość 10 cm pomiędzy ograniczeniem rozbiórki na ul. Łąkowej a stykiem ul. Łąkowej z ul Spychalskiego .

- w drugim etapie wykonać cięcie piłą nawierzchni bitumicznej na głębokość 4 cm w odległości 0,5 m od cięcia na głębokość 10 cm . Wykonać frezowanie powierzchni ograniczonej cięciem na głębokość 4 cm.

Frezowanie należy wykonać tak by nie uszkodzić nawierzchni nieprzewidzianej do rozbiórki

Do frezowania należy użyć frezarek sterowanych elektronicznie, względem ustalonego poziomu odniesienia, zachowując spadki poprzeczne i niweletę drogi. Nawierzchnia powinna być sfrezowana na głębokość projektowaną z dokładnością ± 5 mm. Sfrezowany materiał należy przemieścić na odkład na miejsce wskazane przez Zamawiającego .

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWIORB D- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Częstotliwość oraz zakres pomiarów kontrolnych

6.2.1. Minimalna częstotliwość pomiarów

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dla nawierzchni frezowanej na zimno podano w tablicy 1.

Tablica 1. Częstotliwość oraz zakres pomiarów kontrolnych nawierzchni frezowanej na zimno

Lp.	Właściwość nawierzchni	Minimalna częstotliwość pomiarów
1	Równość podłużna	łatą 4-metrową co 20 metrów w nawiązaniu do stanu istniejącego
2	Równość poprzeczna	łatą 4-metrową co 20 metrów

3	Spadki poprzeczne	co 40 m lecz nie mniej niż dwa razy na działce roboczej w nawiązaniu do stanu istniejącego
4	Szerokość frezowania	co 40 m lecz nie mniej niż dwa razy na działce roboczej w nawiązaniu do stanu istniejącego
5	Głębokość frezowania	na bieżąco, według STWIORB

6.2.2. Równość nawierzchni

Nierówności powierzchni po frezowaniu mierzone łąką 4-metrową zgodnie z BN-68/8931-04 [1] nie powinny przekraczać 6 mm.

6.2.3. Spadki poprzeczne

Spadki poprzeczne nawierzchni po frezowaniu powinny być zgodne z dokumentacją projektową, z tolerancją $\pm 0,5\%$.

6.2.4. Szerokość frezowania

Szerokość frezowania powinna odpowiadać szerokości określonej w dokumentacji projektowej z dokładnością ± 5 cm.

6.2.5. Głębokość frezowania

Głębokość frezowania powinna odpowiadać głębokości określonej w dokumentacji projektowej z dokładnością ± 5 mm.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w STWIORB D- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m^2 (metr kwadratowy) powierzchni frezowania na określonej głębokości.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w STWIORB D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, STWIORB i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STWIORB D- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m^2 powierzchni frezowania na zimno nawierzchni asfaltowej obejmuje:

- prace pomiarowe i przygotowawcze
- oznakowanie robót i demontaż oznakowania po wykonanych robotach
- frezowanie,
- transport sfrezowanego materiału na skład Inwestora
- przeprowadzenie pomiarów wymaganych w specyfikacji technicznej.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy

1. BN-68/8931-04 Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem

