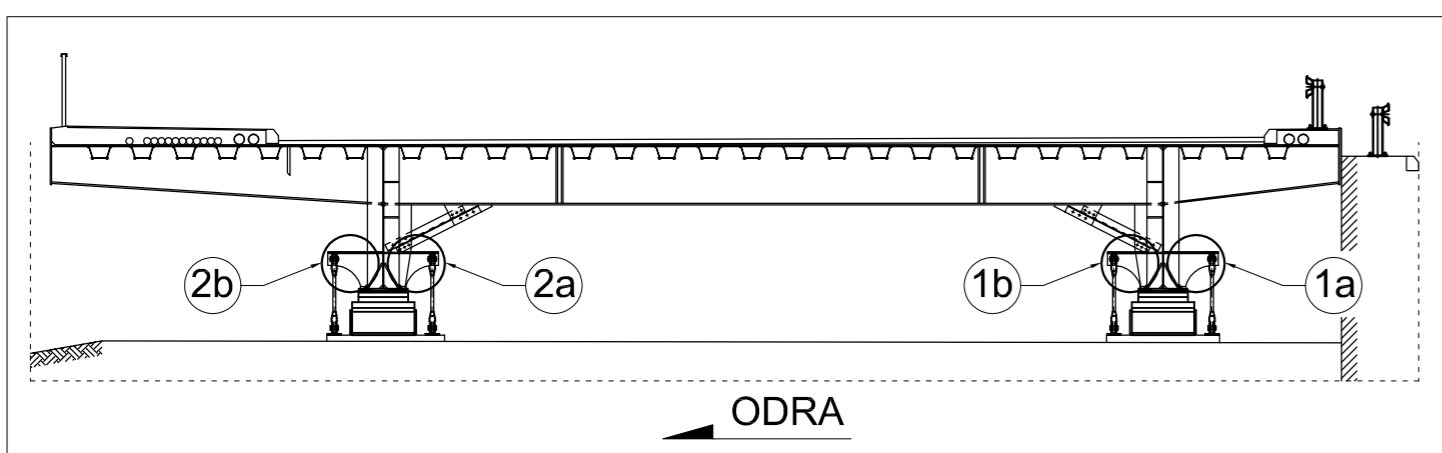


# RYSUNEK KONSTRUKCYJNY ZAKOTWIENIA GÓRNEGO DŹWIGARÓW NR 1 i 2 NA PRZYCZÓŁKU PRAWOBRZEŻNYM

SKALA 1:10

SCHEMAT SYTUACYJNY ŁOŻYSK NR 1/2  
NA PRZYCZÓŁKU PRAWOBRZEŻNYM (NR 1)

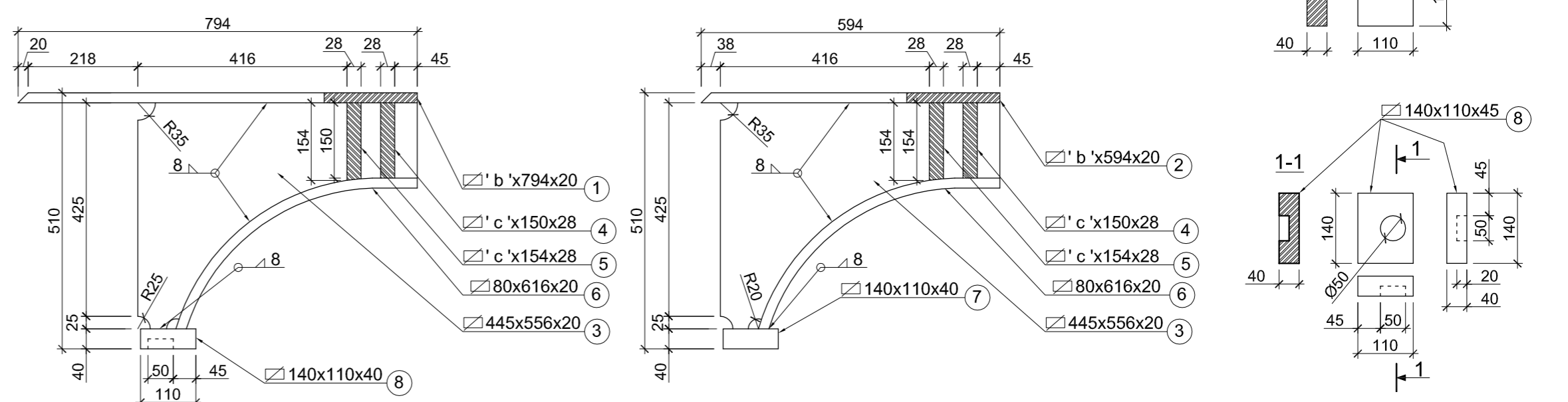
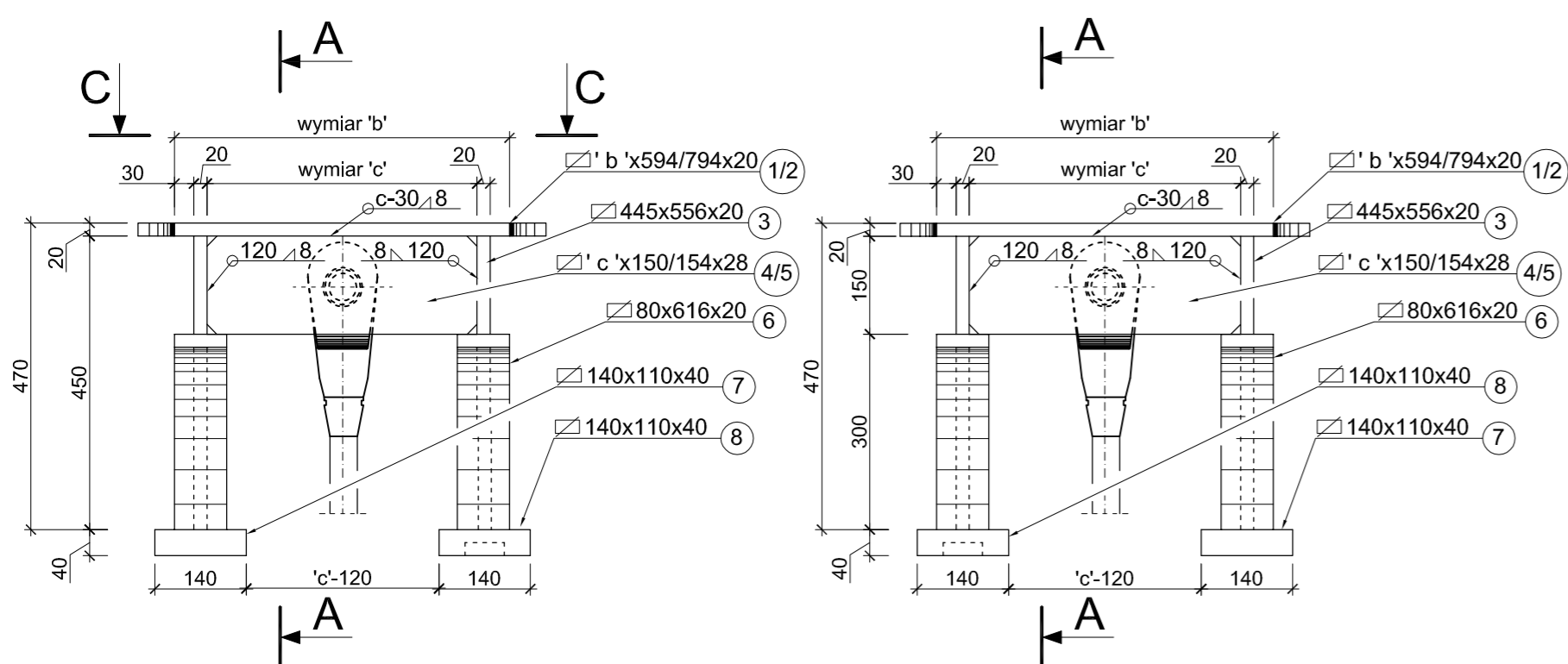


STOŁEK: 1a/2a

STOŁEK: 1b/2b

PRZEKRÓJ A-A  
(STOŁKI: 1a/2b)

PRZEKRÓJ A-A  
(STOŁKI: 1b/2a)



PRZEKRÓJ C-C  
(STOŁEK: 1b/2a)

PRZEKRÓJ C-C  
(STOŁEK: 1a/2b)

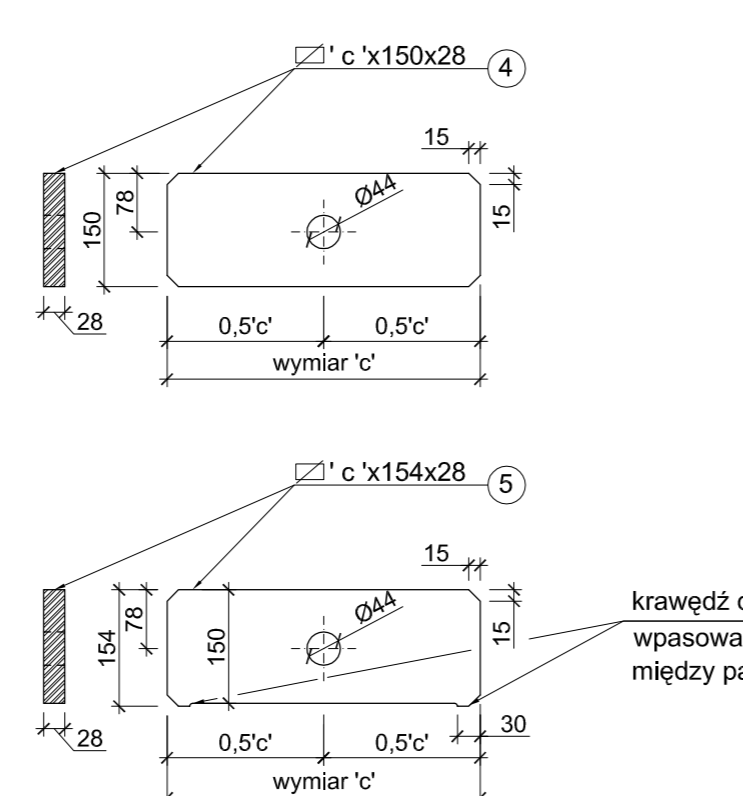
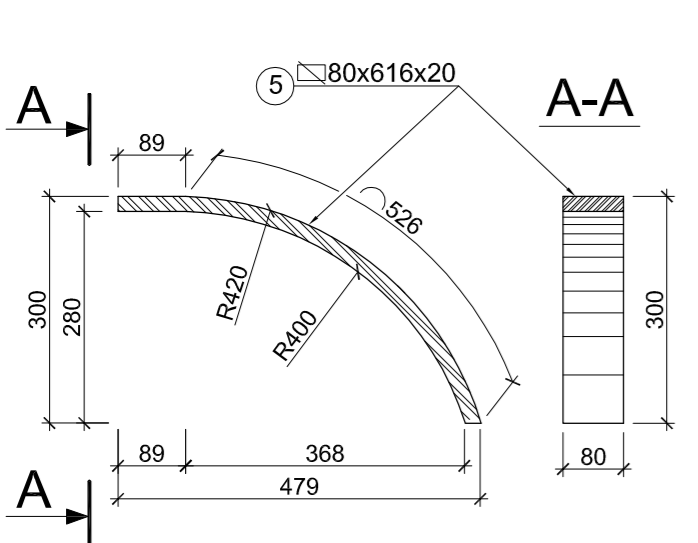
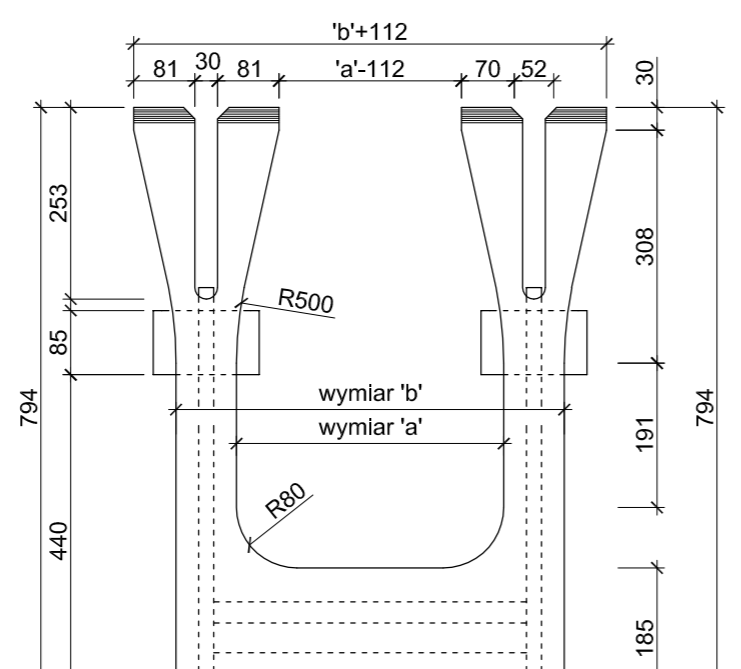
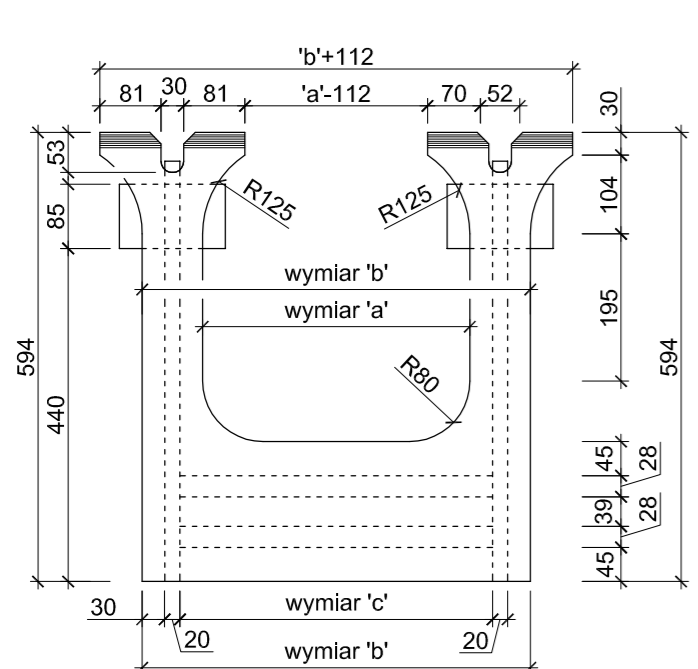
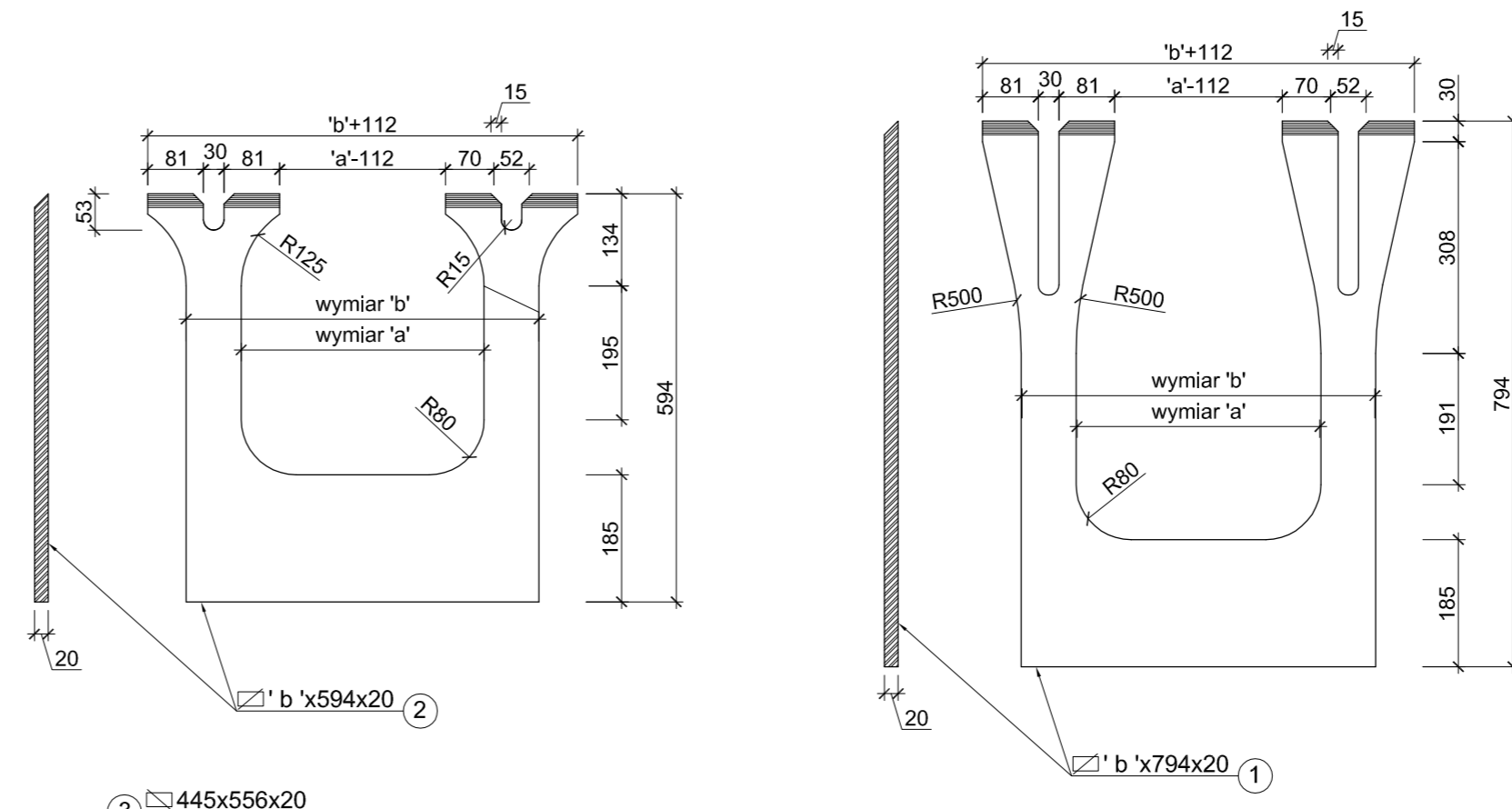


TABELA WYMIARÓW			
Symbol stołka	Symbol wymiaru		
	'a'	'b'	'c'
stołek 1a	364mm	524mm	424mm
stołek 1b	358mm	518mm	418mm
stołek 2a	354mm	514mm	414mm
stołek 2b	356mm	516mm	416mm

ZESTAWIENIE STALI STOŁKÓW OPOROWYCH			
Lp.	Oznaczenie	Ilość szt.	Stal
stołek 1a			
1	BL523x794x20	1	18G2A
3	BL450x556x20	2	18G2A
4	BL424x150x28	1	18G2A
5	BL424x154x28	1	18G2A
6	BL80x616x20	2	18G2A
7	BL140x110x40	1	18G2A
8	BL140x110x40	1	18G2A
stołek 1b			
2	BL518x594x20	1	18G2A
3	BL450x556x20	2	18G2A
4	BL418x150x28	1	18G2A
5	BL418x154x28	1	18G2A
6	BL80x616x20	2	18G2A
7	BL140x110x40	1	18G2A
8	BL140x110x40	1	18G2A
stołek 2a			
2	BL513x594x20	1	18G2A
3	BL450x556x20	2	18G2A
4	BL414x150x28	1	18G2A
5	BL414x154x28	1	18G2A
6	BL80x616x20	2	18G2A
7	BL140x110x40	1	18G2A
8	BL140x110x40	1	18G2A
stołek 2b			
1	BL516x794x20	1	18G2A
3	BL450x556x20	2	18G2A
4	BL416x150x28	1	18G2A
5	BL416x154x28	1	18G2A
6	BL80x616x20	2	18G2A
7	BL140x110x40	1	18G2A
8	BL140x110x40	1	18G2A

Stal stołków podporowych: 18G2A

Cięgna z zakończeniami szpadowymi:

stal węglowa, System MKT460, element M42 (4 sztuki)

Sworznie cięgien:


System MKT460, element M42 (8 sztuk), ewentualnie 18 G2A

Elektrody:

EB150 (stal 18G2)

**UWAGI:**

- 1) Wszystkie wymiary podano w [mm].
- 2) Dopuszcza się alternatywne ukosowanie blach w połączeniach spawanych. Na rysunkach przyjęto przez wzgląd na utrudniony dostęp większość spoin czołowych typu V lub pół V na pełną grubość. Technologie wykonania obróbki łączonych elementów i spoinopracuje wytwórnia elementów stalowych, a na montażu - Wykonawca.
- 3) Długość projektowa cięgien w osiach przegubów wynosi  $L_c = 925$  mm. Wyrób należy zamówić dopiero po określeniu rzeczywistej długości cięgien, tj. po wykonaniu wszystkich zakotwień łożysk (górnym i dolnym).
- 4) Sworznie o całkowitej długości  $L_s = 117$  mm należy zamówić wraz z elementami cięgowymi. W przypadku utrudnień związanych z ich dostawą należy wykonać je we własnym zakresie ze stali 18G2A, po przedniej konsultacji z projektantem.
- 5) Montaż cięgien w zakotwieńiach należy wykonać w zakresie temperatur otoczenia 10-20 °C po stwardnieniu zaprawy, tj. po min. 7 dniach! W przypadku montażu konstrukcji zakotwień w temperaturze innej od wskazanego zakresu, należy wykonać stosowne obliczenia oraz uwzględnić dla danego zakresu temperatur wzajemne początkowe przesunięcie zakotwieńia górnego względem dolnego.
- 6) Blachy nr 8 należy dopasować do istniejących łbów śrub mocowania płyt nadłożyskowych poprzez nieznaczne zeszlifowanie ich górnej powierzchni, uprzednio spawając je punktowo do górnej powierzchni pasa dźwigara.
- 7) Stopki, tj. blachy nr 7 i 8 należy wpasować między konstrukcje stołka i pas dolny dźwigara, ewentualnie łączyć z nim na spoiny pachwinowe 6 mm.
- 8) Rysunek należy rozpatrywać łącznie z rys. nr 4.

 Politechnika Opolska Katedra Dróg i Mostów / Wydział Budownictwa ul. Mikołajczyka 5, 45-271 Opole e-mail: zkm@po.opole.pl http://www.po.opole.pl							
Inwestor:		Miejski Zarząd Dróg w Opolu, Aleja Przyjaźni 9, 45-573 Opole					
Tytuł projektu: Projekt zabezpieczenia stateczności pionowej przęsła stalowych mostu drogowego nad rzeką Odrą w Opolu w ciągu ul. Nysy Łużyckiej (droga wojewódzka nr 435)							
Tytuł rysunku: RYSUNEK KONSTRUKCYJNY ZAKOTWIENIA GÓRNEGO DŹWIGARÓW NR 1/2 NA PRZYCZÓŁKU PRAWOBRZEŻNYM							
Nr umowy	MZD/28/TM/2008	Data:	04.06.2008r	Skala:	1:10	Nr rysunku:	5
Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis			
Projektant	dr inż. Przemysław Jakiel	NB GP V-73 42/98798	konstrukcyjno-budowlana				
Asystent projektanta	mgr inż. Marcin Świec	-	-				
Sprawdzający	prof. dr hab. inż. Stanisław Sygula	907u-885/71	konstrukcyjno-budowlana				