

SSTWiOR - 07.

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

**OBRÓBKİ BLACHARSKIE, RURY SPUSTOWE
Kod CPV 45261320-3**

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP
2. MATERIAŁY
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT
5. WYKONANIE ROBÓT
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
7. OBMİAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI
10. AKTY PRAWNE I NORMY ORAZ PRZEPIS

ST/B-07.OBRÓBKI BLACHARSKIE**1. WSTĘP****1.1 Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej ogólnej specyfikacji technicznej SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru częściowych i końcowych robót blacharskich związanych z obróbką blacharską attyk i gzymsów, kołnierza murów ogniowych, rynien i rur spustowych wykonanych w ramach zadania **"Renowacja ściany frontowej i docieplenie elewacji tylnej i szczytowej budynku mieszkalnego wielorodzinnego przy ul. Ściegiennego 7a w Opolu"**

1.2. Zakres robót objętych STT

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą odbioru częściowego i końcowego

- obróbek blacharskich attyk i gzymsów
- kołnierza i pokrycie murów ogniowych,
- rynien i rur spustowych

1.3. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w specyfikacji Wymagania Ogólne.

1.4. Zgodność z dokumentacją

Roboty przy obróbkach blacharskich powinny być wykonane zgodnie z projektem budowlanym uwzględniającym wymagania norm i określającym rodzaj obróbek blacharskich.

Dopuszcza się tylko takie odstępstwa od projektu, które nie naruszają postanowień norm, a są uzasadnione technicznie i uzgodnione z autorem projektu i są udokumentowane zapisem dokonany w dzienniku budowy lub innym równorzędnym dowodem.

2. MATERIAŁY**2.1. Ogólne wymagania i ustalenia dotyczące materiałów określono w Wymaganiach ogólnych pkt 2.****2.2. Wymagania i źródła dotyczące materiałów****Obróbki blacharskie.**

Proponuje się zastosowanie blachy tytanowo cynkowej 0,55mm.

Szerokości arkusza – 1000mm

Długości arkusza – 2000, 3000mm

Systemy rynnowe.

Należy zastosować system rynnowy z blachy tytanowo - cynkowej. Sposób łączenia - lutowanie na wcisk. Wszystkie dodatkowe elementy montażowe rynien i rur spustowych należy przyjmować zgodnie z ofertą systemową producenta.

Zastosowane profile:

- Rynny średnica 150

- Rury spustowe średnica 120

• Nity do umocowania wąsów i łączenia rynien w uchwytych powinny mieć średnicę 3-4 mm i odpowiadać wymaganiom PN-70/M-82958.

• Gwoździe budowlane stosowane do robót blacharskich powinny odpowiadać wymaganiom PN-67/M-81000 oraz BN – 70/5028-12.

• Gwoździe blacharskie powinny odpowiadać ogólnym wymaganiom PN-67/M-81000, gwoździe powinny być ocynkowane.

• Haczyki do umocowania zabezpieczeń powinny być stalowe ocynkowane o długości 5 – 7,5 cm i o przekroju 6x6 mm do 8 x8 mm.

• Spoiwa – do lutowania należy stosować spoiwo cynowo – ołowiowe wg PN 64/M-69410.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania i ustalenia dotyczące sprzętu określono w Warunkach ogólnych pkt. 3.

3.2. Wybór sprzętu i narzędzi do wykonywania robót w dostosowaniu do technologii robót przewidzianej przez producenta preparatu należy do Wykonawcy i podlega akceptacji przez Inżyniera. Wykonawca zobowiązuje się do zapewnienia kompletnego zestawu narzędzi, niezbędnych do prawidłowego i terminowego wykonania prac.

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu dowolnego typu: młotek dekarSKI, wkrętarka akumulatorowa, nożyce ręczne, palnik oraz nitownica.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania i ustalenia dotyczące transportu określono w Warunkach ogólnych pkt. 4.

4.2. Wykonawca zobowiązuje się do zapewnienia środków transportu niezbędnych do prawidłowego i terminowego wykonywania prac oraz rozładunku materiałów, w sposób nie wpływający na obniżenie jakości przewożonych materiałów.

Środki transportu wykorzystywane przez Wykonawcę powinny być sprawne technicznie i spełniać wymagania techniczne w zakresie BHP oraz przepisów o ruchu drogowym. Do transportu materiałów należy wykorzystać samochody skrzyniowe, posiadające możliwość zabezpieczenia ładunku przed czynnikami atmosferycznymi tzn. np. zabezpieczenie przed deszczem składnika suchego zaprawy oraz mrozem składnika płynnego. Przewożony ładunek zabezpieczyć przed spadaniem i przesuwaniem. Składowanie materiałów musi również spełniać powyższe warunki.

Materiały należy przewozić i przechowywać zgodnie z instrukcją producenta, w pełnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach z nienaruszonymi etykietami w suchych warunkach.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady prowadzenia robót podano w Warunkach ogólnych pkt. 5.

5.1. Prawidłowość i dokładność wykonania robót wg PN-61/B-10245.

5.1.1 Wymagania ogólne przy wykonywaniu robót blacharskich

5.1.1.1 warunki przystąpienia do robót blacharskich – wg PN61/B-1-245

a/ po sprawdzeniu zgodności wykonania podłoża z dokumentacją techniczną

b/ po wykonaniu robót budowlanych zewnętrznych

c/ po oczyszczeniu podłoża z wapna, wiórów i innych zanieczyszczeń

5.1.1.2. warunki atmosferyczne – w każdej porze roku, bez względu na temperaturę, nie należy wykonywać na oblodzonej powierzchni.

5.1.1.3. wyginanie blachy – powinny być wykonane w taki sposób by nie nastąpiło pęknięcie blachy

5.1.1.4. izolowanie blachy – blachy nie należy kłaść bezpośrednio na beton lub tynk cementowo – wapienny oraz materiały zawierające siarkę. Należy także unikać bezpośredniego stykania się blach z metalami tworzącymi ogniwo elektryczne.

W przypadku konieczności ułożenia blach w warunkach jw. należy wykonać izolację blach warstwą papy lub innym materiałem izolacyjnym.

5.1.1.5. wykończenie po robotach blacharskich - zgięcia zabezpieczeń kominów i murów powinny być w wydrach obrzucone zaprawą i gładko zatarte.

5.2. Wymagania ogólne przy zabezpieczeniach dachowych

5.4.1. Zabezpieczenie przy kominach i murach

- umocowanie zabezpieczeń do murów ze spoinami – przy murach nie mających wydry górna krawędź części pionowej zabezpieczenia powinna być oddalona o 150 – 300 mm od połaci dachowej i docięnięta paskiem blachy szerokości 80 – 90 mm, zamocowanym do murów haczykami, wbitymi w spoiny. Odległość między haczykami powinna wynosić 300 – 400 mm.

5.4.2. Zabezpieczenie murów ogniochronnych

- na murze bez wydry pokrycie blaszane powinno mieć brzeg zagięty ku dołowi na szerokości 15 – 20 mm i zaczepiać za odgięty brzeg kołnierza wyprowadzonego na wysokość muru.. Od strony szczytu pokrycie wierzchu muru powinno być zakończone zębem okapowym.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w Warunkach ogólnych pkt. 6.

6.2. Kontrola jakości wykonania robót blacharskich

Sprawdzenie wykonania robót blacharskich polega na kontrolowaniu zgodności z wymaganiami określonymi w niniejszej specyfikacji oraz w dokumentacji projektowej i SST.

W czasie kontroli należy przeprowadzić badania :

- a/ sprawdzenie zgodności z dokumentacją techniczną
- b/ sprawdzenie materiałów
- c/ sprawdzenie umocowania i rozstawienia żabek , łapek , języków
- d/ sprawdzenie łączenia i umocowania arkuszy
- e/ sprawdzenie wykonania i umocowania pasów usztywniających
- f/ sprawdzenie zabezpieczeń elewacyjnych
- g/ sprawdzenie szczelności pokrycia

Badania należy wykonać zgodnie z normą PN-67 /B-10245

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w warunkach ogólnych pkt. 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m² (metr kwadratowy) powierzchni obróbek blacharskich .

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót podano w Wymaganiach ogólnych pkt. 8.

8.2. Odbiór obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych powinien obejmować:

- sprawdzenie prawidłowości połączeń poziomych i pionowych,
- sprawdzenie mocowania elementów do deskowania lub ścian,
- sprawdzenie prawidłowości spadków rynien,
- sprawdzenie szczelności połączeń rur spustowych z wpustami,

Rury spustowe mogą być montowane po sprawdzeniu drożności przewodów kanalizacyjnych.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w Wymaganiach ogólnych pkt. 9.

9.1. Obróbki blacharskie

Płaci się za ustaloną ilość m² obróbek blacharskich wg ceny jednostkowej, która obejmuje:

- przygotowanie,
- zakup i dostawę materiału do miejsca wbudowania,
- zamontowanie i umocowanie obróbek w podłożu, zalutowanie połączeń,
- sprawdzenie szczelności połączeń,
- badania kontrolne i odbiory,
- ustawienie, przestawienie i rozebranie rusztowań,
- uporządkowanie stanowiska pracy.

9.2. Rynny i rury spustowe

Płaci się za ustaloną ilość „m” rynien wg ceny jednostkowej, która obejmuje:

- przygotowanie,
- zakup i dostawę materiału do miejsca wbudowania,
- zmontowanie, umocowanie rynien i rur spustowych oraz zalutowanie połączeń,

- sprawdzenie szczelności połączeń,
- ustawienie, przestawienie i rozebranie rusztowań,
- uporządkowanie stanowiska pracy.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

2. PN-EN 1462:2001 Uchwyty do rynien okapowych. Wymagania i badania.

3. PN-EN 612:1999 Rynny dachowe i rury spustowe z blachy. Definicje, podział i wymagania.

4. PN-B-94702:1999 Dachy. Uchwyty stalowe ocynkowane do rynien półokrągłych.

5. PN-EN 607:1999 Rynny dachowe i elementy wyposażenia z PCV-U. Definicje, wymagania i badania.