**Rozstrzygnięcie otwartego konkursu ofert na powierzenie realizacji w 2015 roku zadań publicznych z zakresu profilaktyki i rozwiązywania problemów alkoholowych**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP** | **NAZWA OFERENTA** | **NAZWA ZADANIA** | **PRZYZNANA DOTACJA** |
|  | Fundacja „krakOFFska 36”45-075 Opole; ul. Krakowska 36of | Rodzina bez przemocy bis | 6.000,00 |
|  | Stowarzyszenie Pomocy Rodzinie „Arka w Mieście”45-086 Opole; ul. Powstańców Śl. 19 | Twórczy rozwój – alternatywa dla uzależnień | 14.000,00 |
|  | Fundacja Pro Lege45-077 Opole; ul. Korfantego 2/69 | W Opolu chcę żyć bezpiecznie | 8.500,00 |
|  | Stowarzyszenie „Ogniwo”45-090 Opole;ul. Ks. Jana Dobrego 6/3 | Przygotowanie i wydanie biuletynu prezentującego działalność opolskiego trzeciego sektora, związaną z przeciwdziałaniem alkoholizmowi, zwalczaniem skutków tego uzależnienia wśród dzieci i młodzieży oraz promowaniem zdrowego stylu życia” | 10.000,00 |
|  | Stowarzyszenie na rzecz dzieci i młodzieży Józef45-737 Opole; ul. Prószkowska 74 | „Wakacyjna Akademia 2015. Program alternatywnego spędzania czasu wolnego przez dzieci młodzież podczas wakacji letnich” | 15.000,00 |
|  | Stowarzyszenie Opolskie Lamy45-863 Opole; ul. Wojska Polskiego 2-4/82 | Wakacje z filmem | 21.000,00 |
|  | Ludowy Klub Jeździecki „OSTROGA”45-836 Opole; ul. Wrocławska 172 | Zajęcia plastyczne i sport dla jeźdźców – z dala od alkoholu. | 3.000,00 |
|  | Diecezjalna Fundacja Ochrony Życia45-005 Opole; ul. Książąt Opolskich 19 | Planuj i działaj bez zniewolenia | 10.000,00 |
|  | Stowarzyszenie Quisisana45-037 Opole; ul. Sienkiewicza 20of | Programy pomocy psychologicznej, psychoterapeutycznej i rehabilitacyjnej dla osób uzależnionych od alkoholu, wykluczonych społecznie lub zagrożonych wykluczeniem i ich rodzin. | 40.000,00 |
|  | Diecezjalna Fundacja Ochrony Życia45-005 Opole; ul. Książąt Opolskich 19 | Dzieci nasza przyszłością | 80.000,00 |
|  | Stowarzyszenie Pomocy Dzieciom i Młodzieży SERCE DLA SERCA45-368 Opole; ul. Ozimska 55 | „Maski zostawimy na scenie” V Opolski Festiwal Spektakli Profilaktycznych Opole 2015 |  13.000,00 |
|  | Stowarzyszenie ochrony zdrowia psychicznego45-059 Opole; ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 1A/1 | Piłeś pomyśl…Nie prowadź po alkoholu! | 6.300,00 |
|  | Opolski Oddział Okręgowy Polskiego Czerwonego Krzyża45-018 Opole; ul. Krakowska 51 | Kampania Profilaktyczna pn. ”Dziękuję. Prowadzę.” | 8.000,00 |